

THERMO FLEX

Mortier d'enduit et de dressage

COULEUR BLANCHE



UNITÉ DE CONDITIONNEMENT	UNITÉS/PALETTE	CONSOMMATION	COULEUR/AUTRES SPÉCIFICATIONS
25 kg/sac	48 unités/palette	3-5 kg/m ²	Couleur blanche

DESCRIPTION DU PRODUIT

Titanium Thermoflex est un mortier-colle et de sous-enduit en poudre, renforcé de fibres, à base de ciment Portland blanc de haute qualité et d'additifs spéciaux. Le produit est destiné à la mise en œuvre de systèmes d'isolation thermique par l'extérieur (ITE/ETICS) et assure le collage et le lissage de tous les panneaux isolants tels que PSE, XPS, laine de roche, laine de verre, panneaux graphités et panneaux en fibres minérales. Convient aux applications sur maçonnerie de briques, béton et enduit à base de ciment.

DOMAINES D'APPLICATION

Collage et armature de panneaux isolants dans les systèmes ETICS. Convient aux façades extérieures et aux locaux intérieurs. Utilisable en deux passes en combinaison avec un treillis en fibre de verre résistant aux alcalis.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être porteur, stable et exempt d'huile, de poussière, de peinture et de parties non adhérentes. Contrôler l'adhérence et la solidité de la maçonnerie ; éliminer les parties endommagées et réparer au mortier. Les surfaces revêtues d'un enduit de lissage fin doivent être poncées afin d'éliminer les anciennes peintures et les parties non adhérentes. Traiter les supports poussiéreux avec un primaire acrylique. Reboucher les fissures superficielles avec Thermoflex ; les fissures structurelles profondes doivent être réparées de manière approfondie.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Incorporer lentement le contenu d'un sac de 25 kg dans 6-7 litres d'eau propre. Malaxer à l'aide d'un malaxeur à faible vitesse ou manuellement à la taloche jusqu'à l'obtention d'une masse homogène et sans grumeaux.

APPLICATION

Fixer tout d'abord des profilés métalliques nivelés servant de base de montage. Sur les supports irréguliers (p. ex. maçonnerie de briques non enduite), appliquer la colle en boudins le long des bords et en plots au centre (p. ex. en X). Sur les surfaces planes, appliquer la colle en plein au peigne de 10 mm. Au moins 40 % du dos du panneau doivent être couverts de colle. Poser les panneaux horizontalement de bas en haut, sans vides ni décalages aux joints. Après le collage, procéder à la fixation mécanique par chevillage ; pour des panneaux standard (50 × 100 cm), 8 plots de colle par m² sont recommandés.

STOCKAGE ET CONSERVATION

Conservation : 12 mois à compter de la date de fabrication (voir emballage). Stocker au sec sur palettes en bois.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Forme	Poudre
Couleur	Blanc
Densité	6-7 l / 25 kg
Température d'application	+5 °C à +30 °C
Temps ouvert selon EN 998-1:2016	> 20 minutes
Temps d'ajustement	> 30 minutes
Adhérence	≥ 0,3 N/mm ²
Absorption d'eau	≥ Catégorie Wc2
Coefficient de diffusion de la vapeur d'eau	μ25
Conductivité thermique	0,55 W/m·K

DÉCLARATION DES PERFORMANCES

TITANIUM
EN 998-1:2016

Fabricant: REFIX SH.P.K. RKS

DoP 006/20.08.2025

Norme: EN 998-1:2016

Enduit minéral et colle pour PSE, XPS et laine minérale – Titanium Thermoflex

Réaction au feu	Classe A1
Libération de substances dangereuses	voir la fiche de données de sécurité (FDS)
Adhérence	≥ 0,3 N/mm²
Absorption d'eau	≥ Catégorie Wc2
Coefficient de diffusion de la vapeur d'eau	μ25
Conductivité thermique	0,55 W/m·K
Durabilité (gel/dégel)	Évaluation sur la base des dispositions en vigueur au lieu d'utilisation prévu du mortier