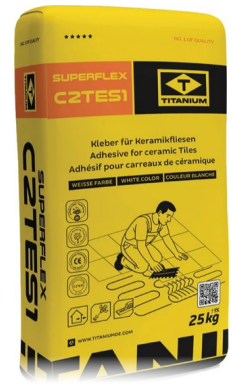


SUPERFLEX C2TES1

Kleber für Keramikfliesen

WEISSE FARBE



MASSEINHEIT	STÜCK/PALETTE	VERBRAUCH	FARBE
25 kg/Sack	48 Stück/Palette	3–5 kg/m ²	Weiß

PRODUKTBESCHREIBUNG

Titanium Super Flex C2TES1 ist ein vorgemischter Klebemörtel auf Basis von Portlandzement, ausgewählten Zuschlagstoffen und speziellen Additiven mit hoher Flexibilität. Er eignet sich besonders für die Verlegung von Fliesen mit unterschiedlichen Formaten und nicht porösen Materialien wie Naturstein.

ANWENDUNGSBEREICHE

Fliesenverlegung an Wand und Boden. Für Innen- und Außenbereiche. Einsetzbar auf Beton, selbstverlaufenden Untergründen und Zementmörtel. Geeignet für Wärmedämm-Verbundsysteme auf zementhaltigen Untergründen. Ideal für Keramikfliesen, Feinsteinzeug, Porzellan, Mosaik, Marmorplatten und stark saugende Fliesen. Verwendbar in Wohn-, Gewerbe- und Industriegebäuden, auch bei sehr niedrigen Temperaturen und Frost.

EINSCHRÄNKUNGEN

Nicht geeignet für gipsbasierte Mörtel, Kunststoff, Metall oder Holz. Nicht auf feuchten Untergründen oder in dauerhaft nassen Umgebungen verwenden.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Umgebungstemperatur und Untergrund während der Anwendung: zwischen +5 °C und +30 °C. Untergründe müssen fest, trocken, sauber und eben sein. Alte Untergründe oder Mörtel müssen mit geeigneter Grundierung vorbehandelt werden.

ZUBEREITUNG DES PRODUKTS

25 kg Pulver mit 6–7 l sauberem Wasser in einem sauberen Behälter anmischen. Mit einem langsam laufenden Rührgerät oder einer Kelle zu einer homogenen, klumpenfreien Masse vermengen. Mischung 10 Minuten ruhen lassen.

ANWENDUNG

Vor dem Auftragen nochmals durchmischen. Mit Zahnpachtel je nach Fliesengröße auftragen. Eine erste dünne Schicht mit der glatten Seite der Spachtel zur Staubbindung und Regulierung der Saugfähigkeit auftragen. Fliesen mit leichtem Druck und vorsichtigem Klopfen einsetzen. Fliesen innerhalb von 30 Minuten nach dem Auftragen positionieren. Bei Hautbildung auf der Oberfläche neue frische Schicht mit Zahnpachtel auftragen. Verfugung nach 48 Stunden empfohlen.

VERWENDETE WERKZEUGE

Elektrisches Rührgerät. Glättkelle aus Stahl.

LAGERUNG UND HALTBARKEIT

12 Monate ab Produktionsdatum (auf Verpackung angegeben). Trocken lagern, auf Holzpaletten.

Norm: System 3 · Titanium Superflex C2TES1 · EN 12004:2007+A1:2012

Die Angaben in diesem Datenblatt entsprechen dem Stand der Technik und wurden nach bestem Wissen erstellt. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar und entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Prüfung auf Eignung für den vorgesehenen Zweck. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren frühere Fassungen ihre Gültigkeit.

TECHNISCHE DATEN

Form	Pulver
Farbe	Weiß
Anmischwasser	6–7 l / 25 kg
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +30 °C
Offenzeit (EN 12004)	> 20 Minuten
Korrigierzeit	> 30 Minuten
Haftzugfestigkeit nach Wasserlagerung	≥ 1,0 N/mm ²
Haftzugfestigkeit nach Frost-Tau-Wechseln	≥ 1,0 N/mm ²
Haftzugfestigkeit nach Wärmelagerung	≥ 1,0 N/mm ²
Rutschfestigkeit	≤ 0,5 mm

VERBRAUCH

Abhängig von der verwendeten Zahnkelle

ZAHNUNG DER KELLE (MM)	VERBRAUCH (KG/M ²)
4 mm	2,0 kg/m ²
6 mm	2,7 kg/m ²
8 mm	3,3 kg/m ²
10 mm	4,0 kg/m ²

LEISTUNGSERKLÄRUNG



TITANIUM

EN 12004:2007+A1:2012

Hersteller: REFIX SH.P.K. RKS

DoP 002/20.08.2025

Norm: EN 12004:2007+A1:2012

Fliesenkleber Titanium Super Flex C2TES1 · Einsatz im Innen- und Außenbereich

Brandverhalten	Klasse A1
Freisetzung gefährlicher Stoffe	siehe Sicherheitsdatenblatt (MSDS)
Frühe Haftzugfestigkeit	≥ 1,0 N/mm ²
Anfangs-Haftzugfestigkeit	≥ 1,0 N/mm ²
Haftzugfestigkeit nach Wärmelagerung	≥ 1,0 N/mm ²
Haftzugfestigkeit nach Wasserlagerung	≥ 1,0 N/mm ²
Haftzugfestigkeit nach Wärmelagerung	≥ 1,0 N/mm ²
Haftzugfestigkeit nach Frost-Tau-Wechsel	≥ 1,0 N/mm ²
Verlängerte offene Zeit	≥ 0,5 N/mm ²
Rutschfestigkeit	≤ 0,5 mm
Restverformung	≥ 2,5 mm und < 5 mm