

FLEX C2TE

Kleber für Keramikfliesen

WEISSE FARBE



MASSEINHEIT	STÜCK/PALETTE	VERBRAUCH	FARBE
25 kg/Sack	48 Stück/Palette	3–5 kg/m ²	Weiß

PRODUKTBESCHREIBUNG

Titanium Flex C2TE ist ein vorgemischter Klebemörtel auf Basis von Portlandzement, ausgewählten Zuschlagstoffen und speziellen Additiven mit hoher Flexibilität. Geeignet für das Verlegen von Fliesen verschiedener Formate und Materialien im Innen- und Außenbereich.

ANWENDUNGSBEREICHE

Verlegen von Wand- und Bodenfliesen. Geeignet für nicht poröse Fliesen und Naturstein. Für Innen- und Außenbereiche geeignet. Anwendung auf Beton, selbstverlaufenden Untergründen und zementhaltigem Putz. Einsetzbar in Außendämmsystemen mit zementbasiertem Untergrund. Für keramische Fliesen, Feinsteinzeug, Porzellan, Mosaik, Marmorplatten und stark saugende Fliesen. Anwendbar in Bereichen mit sehr niedrigen Temperaturen und Frost, in Wohn-, Gewerbe- und Industriegebäuden.

EINSCHRÄNKUNGEN

Nicht geeignet für gipsbasierte Putze, Kunststoffe, Metalle und Holz. Nicht auf feuchten Untergründen oder in dauerhaft feuchten Bereichen verwenden.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Temperatur von Luft und Untergrund während Anwendung und Trocknung: +5 °C bis +30 °C. Untergründe müssen fest, trocken, sauber und eben sein. Bei alten Putzschichten ist eine geeignete Grundierung empfehlenswert.

ZUBEREITUNG DES PRODUKTS

25 kg Pulver mit 6,5–7,0 l sauberem Wasser in einem sauberen Gefäß mischen. Mit einem langsam laufenden Rührgerät oder einer Kelle zu einer homogenen, klumpenfreien Masse vermengen. Mischung 10 Minuten ruhen lassen.

ANWENDUNG

Vor Anwendung erneut durchmischen. Mit Zahnpachtel je nach Fliesengröße auftragen. Erste dünne Schicht mit der glatten Seite der Spachtel auftragen zur Staubbildung und Saugfähigkeitsregulierung. Fliesen mit leichtem Druck einsetzen und vorsichtig andrücken für vollständigen Kontakt. Fliesen innerhalb von 30 Minuten nach Kleberauftrag positionieren. Bei Hautbildung auf der Oberfläche eine frische Schicht Kleber auftragen. Verfugung nach 48 Stunden möglich.

VERWENDETE WERKZEUGE

Elektrischer Mischer. Glättkelle aus Stahl.

LAGERUNG UND HALTBARKEIT

12 Monate ab Produktionsdatum (auf der Verpackung angegeben). Trocken lagern auf Holzpaletten.

Norm: System 3 · Titanium Flex C2TE · EN 12004:2007+A1:2012

Die Angaben in diesem Datenblatt entsprechen dem Stand der Technik und wurden nach bestem Wissen erstellt. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar und entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Prüfung auf Eignung für den vorgesehenen Zweck. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren frühere Fassungen ihre Gültigkeit.

Vertrieb: Blackforest Trade Solutions GmbH · Gaiernweg 10 · 75399 Unterreichenbach · Deutschland

Titanium Service: +49 179 6994212 · info@titanium-baustoffe.de · www.titanium-baustoffe.de

★★★★★

Seite 1 von 2

TECHNISCHE DATEN

Form	Pulver
Farbe	Weiß
Anmischwasser	6,5–7 l / 25 kg
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +30 °C
Offenzeit (EN 12004)	> 20 Minuten
Korrigierzeit	> 30 Minuten
Haftzugfestigkeit nach Wasserlagerung	≥ 1,0 N/mm ²
Haftzugfestigkeit nach Frost-Tau-Wechseln	≥ 1,0 N/mm ²
Haftzugfestigkeit nach Wärmelagerung	≥ 1,0 N/mm ²
Rutschfestigkeit	≤ 0,5 mm

VERBRAUCH

Abhängig von der verwendeten Zahnkelle

ZAHNUNG DER KELLE (MM)	VERBRAUCH (KG/M ²)
4 mm	2,0 kg/m ²
6 mm	2,7 kg/m ²
8 mm	3,3 kg/m ²
10 mm	4,0 kg/m ²

LEISTUNGSERKLÄRUNG



TITANIUM

EN 12004:2007+A1:2012

Hersteller: REFIX SH.P.K. RKS

DoP 003/20.08.2025

Norm: EN 12004:2007+A1:2012

Fliesenkleber Titanium Flex C2TE

Brandverhalten	Klasse A1
Freisetzung gefährlicher Stoffe	siehe Sicherheitsdatenblatt (MSDS)
Frühe Haftzugfestigkeit	≥ 1,0 N/mm ²
Anfangs-Haftzugfestigkeit	≥ 1,0 N/mm ²
Haftzugfestigkeit nach Wärmelagerung	≥ 1,0 N/mm ²
Haftzugfestigkeit nach Wasserlagerung	≥ 1,0 N/mm ²
Haftzugfestigkeit nach Wärmelagerung	≥ 1,0 N/mm ²
Haftzugfestigkeit nach Frost-Tau-Wechsel	≥ 1,0 N/mm ²
Verlängerte offene Zeit	≥ 0,5 N/mm ²
Rutschfestigkeit	≤ 0,5 mm